

NOVOFIL T1S

Drut spawalniczy MIG/MAG do stali o podwyższonej wytrzymałości

MIG/MAG

ER110S-G

OPIS

Niskostopowy drut MIG/MAG do spawania stali drobnoziarnistych i o wysokiej wytrzymałości, o granicy plastyczności do 690 N/mm². Zapewnia stopiwo o wysokiej udurowalności, przeznaczone do pracy w temperaturach do -40 °C. Szczególnie polecany do konstrukcji ze stali Ni-Cr-Mo pracujących w niskich temperaturach.

Branże: Przemysł stoczniowy i petrochemiczny, budownictwo, produkcja dźwigów i mostów.

KLASYFIKACJA

AWS A5.28: ER110S-G

EN ISO 16834-A: G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1CrMo

RODZAJ POWŁOKI

Miedziowany

Brązowany

Bez miedzi

ATESTY I DOPUSZCZENIA

TÜV

CE

GAZY OSŁONOWE

M21: Ar + 5-25% CO₂C1: 100% CO₂

ŚREDNICE

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

OPAKOWANIA

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Szpula	–	–	–	✓	✓	✓
Beczka	–	–	–	✓	✓	✓

Masa szpuli: 15 kg – 16 kg – 18 kg

Masa beczki: 250 kg – 300 kg – 450 kg

POZYCJE SPAWANIA



PA

podolna



PB

naboczna



PC

pozioma



PE

półapowa



PF

pionowa z dołu do góry



PG

pionowa z góry na dół

SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [%]

	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
Wartość	0,09	1,6	0,75	0,6	0,55	0,25	< 0,25

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz M21
Granica plastyczności Re	770 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	880 MPa
Wydłużenie A5	21%
Udarność KV (-20 °C)	70 J
Udarność KV (+20 °C)	180 J

MATERIAŁY SPAWANE

Stale drobnoziarniste

DIN: StE 420 – StE 500 • EN: S420N; S500N • DIN: TStE 420 • EN: S420NL • DIN: WStE 420 – WStE 500 • EN: P420NH – P500NH
 DIN: TStE 690 V • EN: S690QL • EN: S690Q • DIN: StE 690.7 TM • EN: L690M

Stale drobnoziarniste ulepszone cieplnie

DIN: N-A-XTRA 56, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70 • EN: S550QL1, S620QL1, S690QL1 • DIN: T1, T1A, T1B
 DIN: HSB 77V, Weldox 700, BH70V • DIN: HY 90, HY 100, Welten 80, Bisalloy 80

Stale na rury i rurociągi

EN: L485MB, L555MB • DIN: X60, X65, X70, X80 (API 5LX)