

NOVOFIL T1S

Filo per saldatura MIG/MAG per acciai ad alta resistenza

MIG/MAG

ER110S-G

DESCRIZIONE

È un filo MIG/MAG a bassa lega, utilizzato per la saldatura di acciai a grana fine e ad alta resistenza con uno snervamento fino a 690 N/mm². Fornisce un metallo di saldatura che viene utilizzato a temperature operative fino a -40 °C. Particolarmente utilizzato per applicazioni a bassa temperatura prodotte con acciai al Ni-Cr-Mo.

Industria: Industria navale, petrolchimica, edilizia, gru e ponti.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28: ER110S-G

EN ISO 16834-A: G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo

EN ISO 16834-A: G Mn3Ni1CrMo

COPERTURA

Ramato

Bronzato

Copper free

OMOLOGAZIONI

TÜV

CE

GAS DI PROTEZIONE

M21: Ar + 5-25% CO₂C1: 100% CO₂

POSIZIONI DI SALDATURA



PA

piana



PB

frontale d'angolo



PC

frontale



PE

sopratesta



PF

verticale ascendente



PG

verticale discendente

DIAMETRI

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

PACKAGING

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Bobina	—	—	—	✓	✓	✓
Fusto	—	—	—	✓	✓	✓

Peso bobina: 15 kg – 16 kg – 18 kg

Peso fusto: 250 kg – 300 kg – 450 kg

ANALISI CHIMICA DEL FILO [%]

	C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
Valore	0,09	1,6	0,75	0,6	0,55	0,25	< 0,25

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO

	Gas M21
Snervamento Re	770 MPa
Carico di rottura Rm	880 MPa
Allungamento A5	21%
Resilienza KV (-20 °C)	70 J
Resilienza KV (+20 °C)	180 J

MATERIALI SALDABILI

Acciai a grana fine

DIN: StE 420 – StE 500 • EN: S420N; S500N • DIN: TStE 420 • EN: S420NL • DIN: WStE 420 – WStE 500 • EN: P420NH – P500NH
 DIN: TStE 690 V • EN: S690QL • EN: S690Q • DIN: StE 690.7 TM • EN: L690M

Acciai strutturali a grana fine bonificati

DIN: N-A-XTRA 56, N-A-XTRA 63, N-A-XTRA 70 • EN: S550QL1, S620QL1, S690QL1 • DIN: T1, T1A, T1B
 DIN: HSB 77V, Weldox 700, BH70V • DIN: HY 90, HY 100, Welten 80, Bisalloy 80

Materiali per tubi

EN: L485MB, L555MB • DIN: X60, X65, X70, X80 (API 5LX)