

NOVOFIL SGMO

Drut spawalniczy MIG/MAG do stali o podwyższonej wytrzymałości

MIG/MAG

ER70S-A1 · G MoSi

OPIS

Drut lity do spawania stali niskostopowych z dodatkiem 0,5% Mo, odpornych na pełzanie, oraz drobnoziarnistych stali o wysokiej granicy plastyczności, w osłonie mieszanki Ar/CO₂. Przeznaczony do budowy zbiorników ciśnieniowych i rurociągów pracujących w temperaturach do 500 °C. Zapewnia dobrą udurowość w niskich temperaturach.

KLASYFIKACJA

SFA-5.28/5.28M:2005 AWS ER70S-A1

UNI EN ISO 21952-A:2012 - G MoSi

RODZAJ POWŁOKI

Miedziowany

Brązowany

Bez miedzi

ATESTY I DOPUSZCZENIA

CE

GAZY OSŁONOWE

M21: Ar + 15-25% CO₂

C1: 100% CO₂

ŚREDNICE

0,80

mm · .030 in

0,90

mm · .035 in

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

OPAKOWANIA

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Szpula	–	✓	✓	✓	✓	✓
Beczka	–	✓	✓	✓	✓	✓

Masa szpuli: **15 kg – 16 kg – 18 kg**

Masa beczki: **250 kg – 300 kg – 450 kg**

POZYCJE SPAWANIA



PA

podolna



PB

naboczna



PC

pozioma



PE

pułapowa



PF

pionowa z dołu do góry



PG

pionowa z góry na dół

SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [%]

	C	Mn	Si	Ni	Mo	Cu
Wartość	0,1	1	0,55	0,1	0,5	0,15

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz M21
Granica plastyczności Re	≥ 400 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	≥ 615 MPa
Wydłużenie A5	26%
Udarność KV (−20 °C)	90 J
Udarność KV (+20 °C)	150 J