

NOVOFIL SGMO

Filo per saldatura MIG/MAG per acciai ad alta resistenza

MIG/MAG

ER70S-A1 · G MoSi

DESCRIZIONE

Fili pieni ramati per la saldatura di acciai basso legati 0,5% Mo, resistenti allo scorrimento a caldo ed acciai ad elevato limite elastico. Adatti per la costruzione di recipienti a pressione, tubi, sottoposti a temperature di esercizio fino a 500 °C. Buoni valori di resilienza a basse temperature.

CLASSIFICAZIONE

SFA-5.28/5.28M:2005 AWS ER70S-A1

UNI EN ISO 21952-A:2012 - G MoSi

COPERTURA

Ramato

Bronzato

Copper free

OMOLOGAZIONI

CE

GAS DI PROTEZIONE

M21: Ar + 15-25% CO₂

C1: 100% CO₂

DIAMETRI

0,80

mm · .030 in

0,90

mm · .035 in

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

PACKAGING

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Bobina	–	✓	✓	✓	✓	✓
Fusto	–	✓	✓	✓	✓	✓

Peso bobina: **15 kg – 16 kg – 18 kg**

Peso fusto: **250 kg – 300 kg – 450 kg**

POSIZIONI DI SALDATURA


PA

piana


PB

frontale d'angolo


PC

frontale


PE

sopratesta


PF

verticale ascendente


PG

verticale discendente

ANALISI CHIMICA DEL FILO [%]

	C	Mn	Si	Ni	Mo	Cu
Valore	0,1	1	0,55	0,1	0,5	0,15

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO

	Gas M21
Snervamento Re	≥ 400 MPa
Carico di rottura Rm	≥ 615 MPa
Allungamento A5	26%
Resilienza KV (-20 °C)	90 J
Resilienza KV (+20 °C)	150 J