

NOVOFIL SG1

Drut spawalniczy MIG/MAG do stali niestopowych

MIG/MAG

AWS ER70S-3

OPIS

NOVOFIL SG1 to miedziowany drut lity do spawania łukowego w osłonie gazów (GMAW), dostarczany na szpulach 15 kg lub w beczkach 250 kg. Przeznaczony szczególnie do zastosowań półautomatycznych i w pełni zautomatyzowanych.

Jako gaz osłonowy stosuje się 100% CO₂ lub mieszanę 80% Ar + 20% CO₂.

KLASYFIKACJA

AWS A5.18: ER70S-3

EN ISO 14341-A: G 38 2 M21 2Si1

RODZAJ POWŁOKI

Miedziowany

Brązowany

Bez miedzi

ATESTY I DOPUSZCZENIA

CE

GAZY OSŁONOWE

ISO 14175 / EN 439

M21: Ar + 15-25% CO₂

C1: 100% CO₂

ŚREDNICE

0,60

mm · .025 in

0,80

mm · .030 in

0,90

mm · .035 in

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

OPAKOWANIA

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Szpula	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Beczka	–	✓	✓	✓	✓	✓

Masa szpuli: **15 kg – 16 kg – 18 kg**

Masa beczki: **250 kg – 300 kg – 450 kg**

POZYCJE SPAWANIA



PA

podłona



PB

naboczna



PC

pozioma



PE

półapowa



PF

pionowa z dołu do góry



PG

pionowa z góry na dół

SKŁAD CHEMICZNY DRUTU [%]

	C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo	Cu
min	0,06	0,90	0,50	–	–	–	–	–	–
max	0,14	1,30	0,80	0,025	0,025	0,15	0,15	0,15	0,30

WŁAŚCIWOŚCI MECHANICZNE STOPIWA

	Gaz M21	Gaz C1
Granica plastyczności Re	420 MPa	400 MPa
Wytrzymałość na rozciąganie Rm	530 MPa	480 MPa
Wydłużenie A5	28%	26%
Udarność KV (+20 °C)	130 J	100 J
Udarność KV (–20 °C)	70 J	50 J

MATERIAŁY SPAWANE

ASTM

A 139 • A 210 Gr A1, C • A 36 • A 234 Gr WPB • A 334 Gr 1 • A 106 Gr A, B, C • A 131 Gr A, B, D • API 5LX42 • API 5LX46 • API 5LX52 • API 5LX60

EN

10113-2 S275, S355, S420 • 10113-3 S275M, S275ML, S355M, S355ML • 10113-3 S420M, S420ML • 10025 S185, S235, S275, S355 • 10208-1 L210, L240, L290, L360

Inne

Fe 360, 430, 510 • EN 288-3 gr. 1