

NOVOFIL NI1

Filo per saldatura MIG/MAG per acciai basso legati

MIG/MAG

ER80S-Ni1

DESCRIZIONE

Filo pieno ramato utilizzato per la saldatura di acciai bassolegati con contenuto di Ni all'1% e di acciai a grana fine per applicazioni a bassa temperatura (-50°C). Il nichel aumenta la resistenza agli agenti atmosferici e migliora l'equilibrio elettrochimico tra la saldatura ed il metallo di base. Adatto per la costruzione di piattaforme offshore, serbatoi a pressione e condotte. Da utilizzare sotto protezione di $\text{Ar} + \text{CO}_2$.

CLASSIFICAZIONE

AWS A5.28: ER80S-Ni1

EN ISO 14341-A: G 46 5 M21 3Ni1

COPERTURA

Ramato

Bronzato

Copper free

OMOLOGAZIONI

CE

GAS DI PROTEZIONE

M21: $\text{Ar} + 15-25\% \text{CO}_2$

C1: 100% CO_2

DIAMETRI

0,80

mm · .030 in

0,90

mm · .035 in

1,00

mm · .039 in

1,20

mm · .045 in

1,60

mm · .062 in

PACKAGING

ø mm	0,60	0,80	0,90	1,00	1,20	1,60
Bobina	–	✓	✓	✓	✓	✓
Fusto	–	✓	✓	✓	✓	✓

Peso bobina: **15 kg – 16 kg – 18 kg**

Peso fusto: **250 kg – 300 kg – 450 kg**

POSIZIONI DI SALDATURA



PA

piana



PB

frontale d'angolo



PC

frontale



PE

sopratesta



PF

verticale ascendente



PG

verticale discendente

ANALISI CHIMICA DEL FILO [%]

	C	Mn	Si	Cr	Mo	Cu
Valore	0,09	1,2	0,65	< 0,15	0,5	< 0,25

PROPRIETÀ MECCANICHE DEL METALLO DEPOSITATO

	Gas M21
Snervamento Re	490 MPa
Carico di rottura Rm	570 MPa
Allungamento A5	25%
Resilienza KV (-20 °C)	130 J
Resilienza KV (-40 °C)	80 J

MATERIALI SALDABILI

ASTM

API 5LX42 • API 5LX46 • API 5LX52 • API 5LX60 • API 5LX65 • A 333 Gr 6 • A 334 Gr 6 • A 350 Gr LF2, LF5 • A 131 Gr A, B, D, E

EN

10113-2 S275, S355, S420 • 10025 S275, S355 • 10208-1 L290 GA, L360 GA • 10208-2 L290, L360, L415 • 10113-3 S274, S355, S420